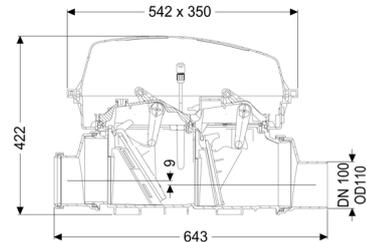


## Rückstauautomat Staufix FKA DN 100, freiliegend



### Artikelinformationen

Artikelnummer: 84100  
 GTIN: 4026092046333  
 Preisgruppe: 30

### Produktvorteile

- Sicheres, motorisches Verschlussystem mit optischer Sonde
- Schnelle, einfache und werkzeuglose Wartung
- Als Komplettsset oder Modulset erhältlich

### Beschreibung

Der Premium-Rückstauautomat für fäkalienhaltiges und fäkalienfreies Abwasser ist mit einem motorischen Verschlussystem ausgestattet, welches bei Rückstau automatisch geschlossen wird. Ein zweites Verschlussystem dient als handverriegelbarer Notverschluss.

Die Steuerung erfolgt durch ein anwenderfreundliches Schaltgerät, das optional über einen potentialfreien Kontakt in die Gebäudeleittechnik eingebunden werden oder Alarm- und Sammelstörmeldungen über eine GSM-Schnittstelle ausgeben kann.

Durch das modulare KESSEL-Baukastensystem können bestehende Anlagen problemlos zur Rückstaupumpanlage Pumpfix F umgerüstet werden.

Abwasserart: fäkalienhaltig  
 Einbausituation: freiliegende Abwasserleitung

### Ausführung:

Notverschluss: ja

Auslieferungszustand: installationsfertig

Rückstauschutz: Typ 3

Mechanische Rückstauklappen: 1

Motorische Rückstauklappen: 1

**Allgemeine Merkmale:**

Nennweite (DN):	100
Außendurchmesser (DA):	110
Farbe:	schwarz
Norm:	EN 13564

**Abmessungen:**

Länge:	642 mm
Breite:	350 mm
Höhe:	422 mm

**Grundkörper:**

Stutzen Ausführung:	inklusive Spitzende und Muffe
---------------------	-------------------------------

**Abdeckungsmerkmale:**

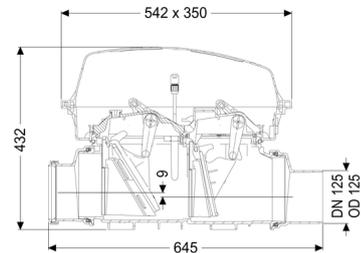
Abdeckungsart:	Schutzhaube
Abdeckung Material:	Kunststoff
Abdeckung Farbe:	transparent
Länge:	542 mm
Breite:	350 mm
Höhe:	165 mm
Verriegelung:	Klipverschluss
Gefällesprung:	9 mm
Kabellänge:	5 m
Motor Typ:	KSM 140
Schutzart Motor:	IP 68 (3m/48h)
Schutzart Sonde:	IP 68 (3m/48h)

**Steuerung:**

Schaltgerät:	Comfort
Betriebsspannung:	230 V
Netzfrequenz:	50 Hz
Selbstdiagnosesystem (SDS):	ja
Batteriepufferung:	ja
Mehrzeilige Displayanzeige:	ja
Logbuchfunktion:	ja
USB-Schnittstelle:	ja
GSM-Schnittstelle:	ja
Potentialfreier Kontakt:	optional

Schutzart Schaltgerät:	IP 54
Länge Netzanschlussleitung Schaltgerät:	1,4 m
Art Niveauerfassung:	optisch
Instrument Niveauerfassung:	optische Sonde
Alarmgeber:	optische Sonde

## Rückstauautomat Staufix FKA DN 125, freiliegend



### Artikelinformationen

Artikelnummer: 84125  
 GTIN: 4026092046340  
 Preisgruppe: 30

### Produktvorteile

- Sicheres, motorisches Verschlussystem mit optischer Sonde
- Schnelle, einfache und werkzeuglose Wartung
- Als Komplettsset oder Modulset erhältlich

### Beschreibung

Der Premium-Rückstauautomat für fäkalienhaltiges und fäkalienfreies Abwasser ist mit einem motorischen Verschlussystem ausgestattet, welches bei Rückstau automatisch geschlossen wird. Ein zweites Verschlussystem dient als handverriegelbarer Notverschluss.

Die Steuerung erfolgt durch ein anwenderfreundliches Schaltgerät, das optional über einen potentialfreien Kontakt in die Gebäudeleittechnik eingebunden werden oder Alarm- und Sammelstörmeldungen über eine GSM-Schnittstelle ausgeben kann.

Durch das modulare KESSEL-Baukastensystem können bestehende Anlagen problemlos zur Rückstaupumpanlage Pumpfix F umgerüstet werden.

Abwasserart: fäkalienhaltig  
 Einbausituation: freiliegende Abwasserleitung

### Ausführung:

Notverschluss: ja  
 Auslieferungszustand: installationsfertig  
 Rückstauschutz: Typ 3  
 Mechanische Rückstauklappen: 1  
 Motorische Rückstauklappen: 1

**Allgemeine Merkmale:**

Nennweite (DN):	125
Außendurchmesser (DA):	125
Farbe:	schwarz
Norm:	EN 13564

**Abmessungen:**

Länge:	645 mm
Breite:	350 mm
Höhe:	422 mm

**Grundkörper:**

Stutzen Ausführung:	inklusive Spitzende und Muffe
---------------------	-------------------------------

**Abdeckungsmerkmale:**

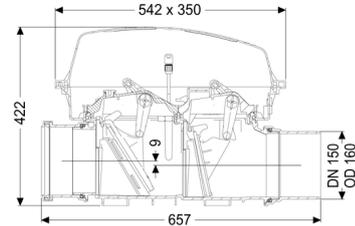
Abdeckungsart:	Schutzhaube
Abdeckung Material:	Kunststoff
Abdeckung Farbe:	transparent
Länge:	542 mm
Breite:	350 mm
Höhe:	165 mm
Verriegelung:	Klipverschluss
Gefällesprung:	9 mm
Kabellänge:	5 m
Motor Typ:	KSM 140
Schutzart Motor:	IP 68 (3m/48h)
Schutzart Sonde:	IP 68 (3m/48h)

**Steuerung:**

Schaltgerät:	Comfort
Betriebsspannung:	230 V
Netzfrequenz:	50 Hz
Selbstdiagnosesystem (SDS):	ja
Batteriepufferung:	ja
Mehrzeilige Displayanzeige:	ja
Logbuchfunktion:	ja
USB-Schnittstelle:	ja
GSM-Schnittstelle:	ja
Potentialfreier Kontakt:	optional

Schutzart Schaltgerät:	IP 54
Länge Netzanschlussleitung Schaltgerät:	1,4 m
Art Niveaufassung:	optisch
Instrument Niveaufassung:	optische Sonde
Alarmgeber:	optische Sonde

## Rückstauautomat Staufix FKA DN 150, freiliegend



### Artikelinformationen

Artikelnummer: 84150  
 GTIN: 4026092046357  
 Preisgruppe: 30

### Produktvorteile

- Sicheres, motorisches Verschlussystem mit optischer Sonde
- Schnelle, einfache und werkzeuglose Wartung
- Als Komplettsset oder Modulset erhältlich

### Beschreibung

Der Premium-Rückstauautomat für fäkalienhaltiges und fäkalienfreies Abwasser ist mit einem motorischen Verschlussystem ausgestattet, welches bei Rückstau automatisch geschlossen wird. Ein zweites Verschlussystem dient als handverriegelbarer Notverschluss.

Die Steuerung erfolgt durch ein anwenderfreundliches Schaltgerät, das optional über einen potentialfreien Kontakt in die Gebäudeleittechnik eingebunden werden oder Alarm- und Sammelstörmeldungen über eine GSM-Schnittstelle ausgeben kann.

Durch das modulare KESSEL-Baukastensystem können bestehende Anlagen problemlos zur Rückstaupumpanlage Pumpfix F umgerüstet werden.

Abwasserart: fäkalienhaltig  
 Einbausituation: freiliegende Abwasserleitung

### Ausführung:

Notverschluss: ja  
 Auslieferungszustand: installationsfertig  
 Rückstauschutz: Typ 3  
 Mechanische Rückstauklappen: 1  
 Motorische Rückstauklappen: 1

**Allgemeine Merkmale:**

Nennweite (DN):	150
Außendurchmesser (DA):	160
Farbe:	schwarz
Norm:	EN 13564

**Abmessungen:**

Länge:	656 mm
Breite:	350 mm
Höhe:	422 mm

**Grundkörper:**

Stutzen Ausführung:	inklusive Spitzende und Muffe
---------------------	-------------------------------

**Abdeckungsmerkmale:**

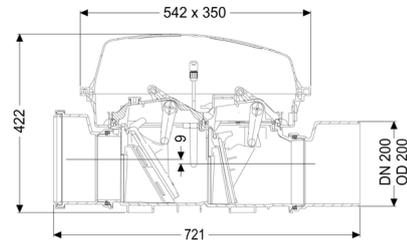
Abdeckungsart:	Schutzhaube
Abdeckung Material:	Kunststoff
Abdeckung Farbe:	transparent
Länge:	542 mm
Breite:	350 mm
Höhe:	165 mm
Verriegelung:	Klipverschluss
Gefällesprung:	9 mm
Kabellänge:	5 m
Motor Typ:	KSM 140
Schutzart Motor:	IP 68 (3m/48h)
Schutzart Sonde:	IP 68 (3m/48h)

**Steuerung:**

Schaltgerät:	Comfort
Betriebsspannung:	230 V
Netzfrequenz:	50 Hz
Selbstdiagnosesystem (SDS):	ja
Batteriepufferung:	ja
Mehrzeilige Displayanzeige:	ja
Logbuchfunktion:	ja
USB-Schnittstelle:	ja
GSM-Schnittstelle:	ja
Potentialfreier Kontakt:	optional

Schutzart Schaltgerät:	IP 54
Länge Netzanschlussleitung Schaltgerät:	1,4 m
Art Niveauerfassung:	optisch
Instrument Niveauerfassung:	optische Sonde
Alarmgeber:	optische Sonde

## Rückstauautomat Staufix FKA DN 200, freiliegend



### Artikelinformationen

Artikelnummer: 84200  
 GTIN: 4026092046364  
 Preisgruppe: 30

### Produktvorteile

- Sicheres, motorisches Verschlussystem mit optischer Sonde
- Schnelle, einfache und werkzeuglose Wartung
- Als Komplettsset oder Modulset erhältlich

### Beschreibung

Der Premium-Rückstauautomat für fäkalienhaltiges und fäkalienfreies Abwasser ist mit einem motorischen Verschlussystem ausgestattet, welches bei Rückstau automatisch geschlossen wird. Ein zweites Verschlussystem dient als handverriegelbarer Notverschluss.

Die Steuerung erfolgt durch ein anwenderfreundliches Schaltgerät, das optional über einen potentialfreien Kontakt in die Gebäudeleittechnik eingebunden werden oder Alarm- und Sammelstörmeldungen über eine GSM-Schnittstelle ausgeben kann.

Durch das modulare KESSEL-Baukastensystem können bestehende Anlagen problemlos zur Rückstaupumpanlage Pumpfix F umgerüstet werden.

Abwasserart: fäkalienhaltig  
 Einbausituation: freiliegende Abwasserleitung

### Ausführung:

Notverschluss: ja  
 Auslieferungszustand: installationsfertig  
 Rückstauschutz: Typ 3  
 Mechanische Rückstauklappen: 1  
 Motorische Rückstauklappen: 1

**Allgemeine Merkmale:**

Nennweite (DN):	200
Außendurchmesser (DA):	200
Hinweis Nennweite:	Hydraulik entspricht DN 150
Farbe:	schwarz
Norm:	EN 13564

**Abmessungen:**

Länge:	720 mm
Breite:	350 mm
Höhe:	422 mm

**Grundkörper:**

Stutzen Ausführung:	inklusive Spitzende und Muffe
---------------------	-------------------------------

**Abdeckungsmerkmale:**

Abdeckungsart:	Schutzhaube
Abdeckung Material:	Kunststoff
Abdeckung Farbe:	transparent
Länge:	542 mm
Breite:	350 mm
Höhe:	165 mm
Verriegelung:	Klipverschluss
Gefällesprung:	9 mm
Kabellänge:	5 m
Motor Typ:	KSM 140
Schutzart Motor:	IP 68 (3m/48h)
Schutzart Sonde:	IP 68 (3m/48h)

**Steuerung:**

Schaltgerät:	Comfort
Betriebsspannung:	230 V
Netzfrequenz:	50 Hz
Selbstdiagnosesystem (SDS):	ja
Batteriepufferung:	ja
Mehrzeilige Displayanzeige:	ja
Logbuchfunktion:	ja
USB-Schnittstelle:	ja
GSM-Schnittstelle:	ja

Potentialfreier Kontakt:	optional
Schutzart Schaltgerät:	IP 54
Länge Netzanschlussleitung Schaltgerät:	1,4 m
Art Niveauerfassung:	optisch
Instrument Niveauerfassung:	optische Sonde
Alarmgeber:	optische Sonde