



EIGENSCHAFTEN

- Klebstoff
- Dauerelastisch
- Sehr gute Verarbeitbarkeit
- Kompatibel mit Naturstein
- Hervorragende Haftung auf fast allen Baumaterialien
- Großen Widerstand gegen UV-Strahlung
- Geeignet für trockene und feuchte Wetterbedingungen
- Kann auf trockenen und leicht feuchten Untergründen aufgetragen werden
- Sehr schnellen Aufbau der Stärke. Nach wenigen Stunden ist die Endstärke fast völlig erreicht
- Sehr hohe Anfangshaftung ('high tack')
- Hohe Endfestigkeit
- Verursacht keine Korrosion bei Metallverklebungen
- Mit den meisten Farben auf Wasser- und Lösungsmittelbasis überstreichbar
- Gute Beständigkeit gegen 'Fingerpicking'; der Dichtstoff ist nach Aushärtung fester und daher schwierig mit den Fingern zu entfernen
- Geruchsarm
- Frei von Lösungsmitteln, Isocyanaten, Silikonen und Phthalaten
- Schneller Festigkeitsaufbau
- Hohe Anfangshaftung ('High Tack')

ANWENDUNGEN

- Alles Kleben und Montieren.
- Verkleben von Holz- und Kunststoffplatten, Verzierungen, Leisten, Türschwellen, Fensterbänke, etc.
- Geeignet für gesicherte Umgebungen wie Gefängnis, Krankenhäuser, usw.
- Kleben von alle Spiegelarten: Für das Verleimen von speziellen Spiegelarten ist ein Test vorher empfohlen.
- Innen- und Außenbereich.
- Kleben auf Beton, Mauerwerk, Putz, Holz, Metall, PVC, Stein, Kunststoff, Glas, Keramik, ...
- Verkleben von Wandpaneelen, Platten (Holz, MDF, OSB, Spanplatte, ...) und Dämmplatten (Mineralwolle, Holzwollezement, PUR, PIR, PS)
- Elastisches Verkleben von Materialien im Bau-, Metall- und Automobilbereich
- Kann sicher im Lebensmittelbereich verwendet werden, einschließlich in Betrieben, die Lebensmittel herstellen und verarbeiten (ISEGA-Zertifikat)
- Montage ohne Unterstützung (abhängig vom Gewicht des Materials)

TECHNISCHE DATEN

Beschaffenheit des Produktes	Hybrid-Polymer
Dichte (g/ml)	1.56
Anzahl Komponenten	1
Verarbeitungstemperatur	+5°C - +40°C
Temperaturbeständigkeit	-40°C - +90°C
Härtungssystem	Vernetzend durch Luftfeuchtigkeit
Härtungsschnelligkeit bei 23°C und 50 % R.V. (mm, nach 24U)	3
Hautbildung bei 23°C und 50 % R.V. (min.)	17

Alle früheren Ausgaben dieses Merkblattes verlieren hiermit ihre Gültigkeit. Die Angaben auf diesem Datenblatt sind auf der Grundlage der neuesten Labordaten zusammengestellt. Technische Eigenschaften können angepasst oder geändert werden. Es wird keine Gewähr für Vollständigkeit übernommen. Vor dem Gebrauch ist es wichtig, Tests zu machen, um ganz sicher zu sein, dass das Produkt für die Anwendung geeignet ist. Es gelten unsere allgemeinen Verkaufsbedingungen.

Shore A Härte: ISO 868	60
Maximal zulässige Verformung: ISO 11600	20%
Spannungswerte bei Bruch: ISO 37 (N/mm ²)	3
% Bruchdehnung: ISO 37	220
Gehalt an Trockenmasse	±100%
Haltbarkeitsdauer des ungeöffneten Produkts	12 Monate
Lagerbedingungen	An einem trockenen, kühlen Ort bei +5°C bis +25°C lagern. Vor direkter Sonneneinstrahlung schützen.

VERPACKUNG

12 x kartusche 290ML/Karton

VERARBEITUNG

Vorbereitung

- Eine gute Ventilation ist wichtig während der Verarbeitung und Aushärtung.
- Die Materialien müssen fest, sauber, staub- und fettfrei sein.
- Wenn nötig, mit MEK, Methanol, Äthanol entfetten.
- Der Benutzer sollte selbst kontrollieren, ob das Produkt für seine Anwendung geeignet ist. Kontaktieren Sie bitte eventuell unseren technischen Dienst.
- Vermeiden Sie eine nasse Oberfläche: kein stehendes Wasser, Wasserfilm oder Tropfen. Auf einer trockenen Oberfläche wird die beste Haftung erzielt.

Grundiermittel

- Für stark saugende Untergründe empfehlen wir den Einsatz von Hybrid & PU Primer (transparent oder schwarz, Trocknungszeit ca. 15 Min.).

Auftragen

- Kleber vertikal parallel linienförmig oder punktuell auf den Untergrund auftragen, sodass der Kleber mit der Luftfeuchtigkeit reagieren und aushärten kann.
- Das zu verklebende Teil unverzüglich (spätestens innerhalb von 10 Min) verkleben (je nach Temp und relativer Luftfeuchtigkeit). Das Material kann jetzt noch korrigiert werden. Anschließend gut andrücken oder mit einem Gummihammer vorsichtig festklopfen.
- Lassen Sie ±3 mm Abstand zwischen den zu verklebenden Teilen (mit Abstandshaltern oder Schaumstoffband), damit der Klebstoff Ausdehnung und Schrumpfung im Außenbereich ausgleichen kann.
- Wenn die Klebeschicht nur geringe gegenseitige Verformungen zwischen den Bauteilen aufnehmen muss, kann eine dünnere Klebeschicht (mind. 1,5 mm) ausreichen (z. B. im Innenbereich).
- Die Haftung direkt nach dem Auftragen ist so stark, dass das Verkleben ohne Einklemmen oder vorübergehende Stützen möglich ist.

Reinigung

- Klebstoff, der an den Rändern austritt, kann mit einem Spachtel entfernt werden. Nicht ausgehärtete Klebstoffreste können mit Cleaner oder Reinigungstüchern entfernt werden

Alle früheren Ausgaben dieses Merkblattes verlieren hiermit ihre Gültigkeit. Die Angaben auf diesem Datenblatt sind auf der Grundlage der neuesten Labordaten zusammengestellt. Technische Eigenschaften können angepasst oder geändert werden. Es wird keine Gewähr für Vollständigkeit übernommen. Vor dem Gebrauch ist es wichtig, Tests zu machen, um ganz sicher zu sein, dass das Produkt für die Anwendung geeignet ist. Es gelten unsere allgemeinen Verkaufsbedingungen.

- Werkzeuge, Oberflächen und Produktreste können vor dem Aushärten mit Cleaner, oder Reinigungstüchern entfernt werden
- Nach Aushärtung Produkt mechanisch entfernen
- Nach dem Aushärten das Produkt so weit wie möglich mechanisch entfernen. Ausgehärtete Rückstände können ggf. vorher mit Silikonentferner aufgeweicht werden.

Überstreichen

- Nach Aushärtung überstreichbar mit den meisten Farben auf Wasser- und Lösungsmittelbasis. Die Aushärtezeit hängt von den Fugenmaßen ab.
- Nach mehr als 48 Stunden muss die Oberfläche vor dem Überstreichen zunächst gereinigt werden.
- Angesichts der großen Vielfalt an Farbtypen empfiehlt es sich, die Verträglichkeit von Dichtstoff/Leim und Farbe vorher zu prüfen.
- Beim Einsatz von Alkydfarben ist eine längere Trocknungszeit erforderlich.

SICHERHEIT

Weitere Informationen finden Sie in den Sicherheitsinformationen auf der Verpackung und im Sicherheitsdatenblatt.

BEACHTUNGSPUNKTE

- Nicht für dauerhaftes Untertauchen geeignet.
- Nicht geeignet für den Einsatz auf butiminösen Oberflächen.
- Nicht geeignet für die Verwendung auf PE, PP, PA, PTFE (Teflon).
- Nicht geeignet für den Einsatz auf Kunststoffen.
- Nicht kompatibel mit der Randversiegelung von Isolierglas. Vermeiden Sie direkte Kontakt.
- Kompatibel mit den meisten PVB-Film von Verbundglas. Wegen der vielen systemen auf dem Markt und weil deren Zusammensetzung vom Hersteller geändert werden kann, garantiert dies nicht die Kompatibilität mit allen systemen.
- Nicht geeignet zum Verkleben von Mauerwerk auf Fassadenstützen.
- Bei Anwendung auf Kunststoffen die Oberfläche gründlich reinigen. Es wird empfohlen, vorher einen Haftungstest durchzuführen.
- Kontakt mit Materialien vermeiden, die Weichmacher abgeben oder aufnehmen können, wie Butyl, EPDM, Neopren-Gummi, weiches PVC usw. Es kann zu Verfärbungen oder Haftungsverlust kommen.
- Nicht geeignet zum Verkleben von unter Spannung stehenden Kunststoffen wie PMMA (Plexiglas®) und Polycarbonat, da Spannungsrisse auftreten können.

TECHNISCHE ZULASSUNGEN UND QUALITÄTSKENNZEICHEN

- GEV Emicode EC1plus label: sehr geringe FOV-Emission
- Französische VOC-Emissionsklasse A+
- Isega-Konformitätszertifikat für den Einsatz in Bereichen der Lebensmittelzubereitung und -verarbeitung



Alle früheren Ausgaben dieses Merkblattes verlieren hiermit ihre Gültigkeit. Die Angaben auf diesem Datenblatt sind auf der Grundlage der neuesten Labordaten zusammengestellt. Technische Eigenschaften können angepasst oder geändert werden. Es wird keine Gewähr für Vollständigkeit übernommen. Vor dem Gebrauch ist es wichtig, Tests zu machen, um ganz sicher zu sein, dass das Produkt für die Anwendung geeignet ist. Es gelten unsere allgemeinen Verkaufsbedingungen.