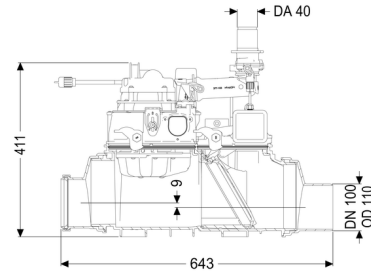
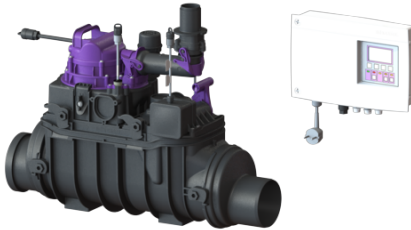


Rückstauhebeanlage Ecolift DN 100, freiliegend



Artikelinformationen

Artikelnummer: 21100
GTIN: 4026092046760
Preisgruppe: 20

Produktvorteile

- Hybrid-Funktion: nutzt das natürliche Gefälle zum Kanal - Pumpeneinsatz nur bei Rückstau
- Leise und energiesparend
- Doppelte Sicherheit durch Rückstauklappe und Druckschleife

Beschreibung

Die Rückstauhebeanlage für fäkalienhaltiges und fäkalienfreies Abwasser ist mit einer Pumpe und einem motorischen Verschlussystem ausgestattet.

Im Normalzustand ist der Rohrquerschnitt frei geöffnet und die Entwässerung erfolgt über das natürliche Gefälle zum Kanal. Rückstau wird durch eine optische Sonde erkannt, wodurch das motorische Verschlussystem automatisch geschlossen wird. Die Entwässerung während der Rückstauphase erfolgt über eine Druckleitung, die das Abwasser über die Rückstauebene führt und in den Kanal fördert.

Anschlussbohrung im Grundkörper für den Erdbau, inkl. Dichtung für Druckleitung und Kabelleerrohr.

Die Steuerung erfolgt durch ein anwenderfreundliches Schaltgerät, das optional über einen potentialfreien Kontakt in die Gebäudeleittechnik eingebunden werden oder Alarm- und Sammelstörmeldungen über eine GSM-Schnittstelle ausgeben kann.

Abwasserart:
Einbausituation:

fäkalienhaltig
freiliegende Abwasserleitung

Ausführung:

Notverschluss:	ja
Pumpensteuerung:	Schaltgerät
Durchgangsdichtung für Kabelleerrohr (DN):	50 mm
Auslieferungszustand:	vormontiert zur bauseitigen Endmontage (Pumpen und Sensorik sind bauseits zu montieren sowie Schaltgerät ist anzuschließen)
Motorische Rückstauklappen:	1

Allgemeine Merkmale:

Nennweite (DN):	100
Außendurchmesser (DA):	110
Farbe:	schwarz
Zulassung:	Z-53.2-487

Abmessungen:

Länge:	642 mm
Breite:	243 mm
Höhe:	405 mm

Behälter/Grundkörper:

Druckabgang (DA):	40 mm
-------------------	-------

Grundkörper:

Stutzen Ausführung:	inklusive Spitzende und Muffe
---------------------	-------------------------------

Abdeckungsmerkmale:

Abdeckungsart:	-
----------------	---

Fördereinrichtung:

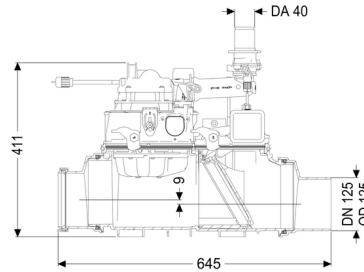
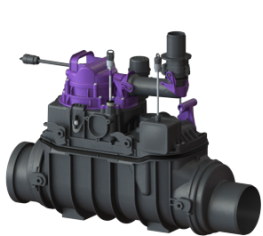
Pumpe:	SPZ 1000
Anzahl Pumpen:	1
Förderleistung max.:	11,5 m ³ /h
Förderhöhe max.:	10 m
Betriebsart:	S3 - 50 %
Leistung P1:	1,2 kW
Leistung P2:	0,69 kW
Drehzahl:	2.800 U/min

Erforderliche Absicherung (Leitungsschutz):	C 16 A
Förderguttemperatur (dauerhaft) max.:	40 °C
Anschlusstyp:	codierter Stecker
Gewicht:	10 kg
Laufgrad Typ:	Schneidwerk
Länge Netzanschlussleitung Pumpe:	5 m
Nennstrom:	5,2 A
Schutzart Pumpe:	IP 68 (3m/48h)
Schutzklasse:	I
Typ Anschlussleitung Pumpe:	H07RN-F 3G 1,0 mm ²
Temperaturüberwachung:	integriert
Cos phi - Leistungsfaktor:	0,97
Isolationsklasse:	F
Gefällesprung:	9 mm
Motor Typ:	KSM 140
Schutzart Motor:	IP 68 (3m/48h)
Schutzart Sonde:	IP 68 (3m/48h)

Steuerung:

Schaltgerät:	Comfort
Betriebsspannung:	230 V
Netzfrequenz:	50 Hz
Selbstdiagnosesystem (SDS):	ja
Batteriepufferung:	ja
Mehrzeilige Displayanzeige:	ja
Logbuchfunktion:	ja
USB-Schnittstelle:	nein
GSM-Schnittstelle:	nein
Potentialfreier Kontakt:	ja
Leistung Standby:	5 W
Schutzart Schaltgerät:	IP 54
Länge Netzanschlussleitung Schaltgerät:	1,4 m
Art Niveauerfassung:	optisch
Instrument Niveauerfassung:	optische Sonde
Alarmgeber:	optische Sonde

Rückstauhebeanlage Ecolift DN 125, freiliegend



Artikelinformationen

Artikelnummer: 21125
 GTIN: 4026092046777
 Preisgruppe: 20

Produktvorteile

- Hybrid-Funktion: nutzt das natürliche Gefälle zum Kanal - Pumpeneinsatz nur bei Rückstau
- Leise und energiesparend
- Doppelte Sicherheit durch Rückstauklappe und Druckschleife

Beschreibung

Die Rückstauhebeanlage für fäkalienhaltiges und fäkalienfreies Abwasser ist mit einer Pumpe und einem motorischen Verschlussystem ausgestattet.

Im Normalzustand ist der Rohrquerschnitt frei geöffnet und die Entwässerung erfolgt über das natürliche Gefälle zum Kanal. Rückstau wird durch eine optische Sonde erkannt, wodurch das motorische Verschlussystem automatisch geschlossen wird. Die Entwässerung während der Rückstauphase erfolgt über eine Druckleitung, die das Abwasser über die Rückstauebene führt und in den Kanal fördert.

Anschlussbohrung im Grundkörper für den Erdbau, inkl. Dichtung für Druckleitung und Kabelleerrohr.

Die Steuerung erfolgt durch ein anwenderfreundliches Schaltgerät, das optional über einen potentialfreien Kontakt in die Gebäudeleittechnik eingebunden werden oder Alarm- und Sammelstörmeldungen über eine GSM-Schnittstelle ausgeben kann.

Abwasserart:
 Einbausituation:

fäkalienhaltig
 freiliegende Abwasserleitung

Ausführung:

Notverschluss:	ja
Pumpensteuerung:	Schaltgerät
Durchgangsdichtung für Kabelleerrohr (DN):	50 mm
Auslieferungszustand:	vormontiert zur bauseitigen Endmontage (Pumpen und Sensorik sind bauseits zu montieren sowie Schaltgerät ist anzuschließen)
Motorische Rückstauklappen:	1

Allgemeine Merkmale:

Nennweite (DN):	125
Außendurchmesser (DA):	125
Farbe:	schwarz
Zulassung:	Z-53.2-487

Abmessungen:

Länge:	645 mm
Breite:	243 mm
Höhe:	405 mm

Behälter/Grundkörper:

Druckabgang (DA):	40 mm
Nenndruck (PN):	6

Grundkörper:

Stutzen Ausführung:	inklusive Spitzende und Muffe
---------------------	-------------------------------

Abdeckungsmerkmale:

Abdeckungsart:	-
----------------	---

Fördereinrichtung:

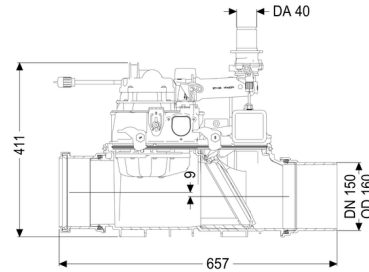
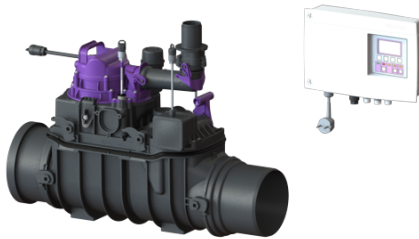
Pumpe:	SPZ 1000
Anzahl Pumpen:	1
Förderleistung max.:	11,5 m ³ /h
Förderhöhe max.:	10 m
Betriebsart:	S3 - 50 %
Leistung P1:	1,2 kW
Leistung P2:	0,69 kW

Drehzahl:	2.800 U/min
Erforderliche Absicherung (Leitungsschutz):	C 16 A
Förderguttemperatur (dauerhaft) max.:	40 °C
Anschlusstyp:	codierter Stecker
Gewicht:	10 kg
Lauftrad Typ:	Schneidwerk
Länge Netzanschlussleitung Pumpe:	5 m
Nennstrom:	5,2 A
Schutzart Pumpe:	IP 68 (3m/48h)
Schutzklasse:	I
Typ Anschlussleitung Pumpe:	H07RN-F 3G 1,0 mm ²
Temperaturüberwachung:	integriert
Cos phi - Leistungsfaktor:	0,97
Isolationsklasse:	F
Gefällesprung:	9 mm
Motor Typ:	KSM 140
Schutzart Motor:	IP 68 (3m/48h)
Schutzart Sonde:	IP 68 (3m/48h)

Steuerung:

Schaltgerät:	Comfort
Betriebsspannung:	230 V
Netzfrequenz:	50 Hz
Selbstdiagnosesystem (SDS):	ja
Batteriepufferung:	ja
Mehrzeilige Displayanzeige:	ja
Logbuchfunktion:	ja
USB-Schnittstelle:	nein
GSM-Schnittstelle:	nein
Potentialfreier Kontakt:	ja
Leistung Standby:	5 W
Schutzart Schaltgerät:	IP 54
Länge Netzanschlussleitung Schaltgerät:	1,4 m
Art Niveauerfassung:	optisch
Instrument Niveauerfassung:	optische Sonde
Alarmgeber:	optische Sonde

Rückstauhebeanlage Ecolift DN 150, freiliegend



Artikelinformationen

Artikelnummer: 21150
GTIN: 4026092046784
Preisgruppe: 20

Produktvorteile

- Hybrid-Funktion: nutzt das natürliche Gefälle zum Kanal - Pumpeneinsatz nur bei Rückstau
- Leise und energiesparend
- Doppelte Sicherheit durch Rückstauklappe und Druckschleife

Beschreibung

Die Rückstauhebeanlage für fäkalienhaltiges und fäkalienfreies Abwasser ist mit einer Pumpe und einem motorischen Verschlussystem ausgestattet.

Im Normalzustand ist der Rohrquerschnitt frei geöffnet und die Entwässerung erfolgt über das natürliche Gefälle zum Kanal. Rückstau wird durch eine optische Sonde erkannt, wodurch das motorische Verschlussystem automatisch geschlossen wird. Die Entwässerung während der Rückstauphase erfolgt über eine Druckleitung, die das Abwasser über die Rückstauebene führt und in den Kanal fördert.

Anschlussbohrung im Grundkörper für den Erdbau, inkl. Dichtung für Druckleitung und Kabelleerrohr.

Die Steuerung erfolgt durch ein anwenderfreundliches Schaltgerät, das optional über einen potentialfreien Kontakt in die Gebäudeleittechnik eingebunden werden oder Alarm- und Sammelstörmeldungen über eine GSM-Schnittstelle ausgeben kann.

Abwasserart:
Einbausituation:

fäkalienhaltig
freiliegende Abwasserleitung

Ausführung:

Notverschluss:	ja
Pumpensteuerung:	Schaltgerät
Durchgangsdichtung für Kabelleerrohr (DN):	50 mm
Auslieferungszustand:	vormontiert zur bauseitigen Endmontage (Pumpen und Sensorik sind bauseits zu montieren sowie Schaltgerät ist anzuschließen)
Motorische Rückstauklappen:	1

Allgemeine Merkmale:

Nennweite (DN):	150
Außendurchmesser (DA):	160
Farbe:	schwarz
Zulassung:	Z-53.2-487

Abmessungen:

Länge:	656 mm
Breite:	243 mm
Höhe:	405 mm

Behälter/Grundkörper:

Druckabgang (DA):	40 mm
Nenndruck (PN):	6

Grundkörper:

Stutzen Ausführung:	inklusive Spitzende und Muffe
---------------------	-------------------------------

Abdeckungsmerkmale:

Abdeckungsart:	-
----------------	---

Fördereinrichtung:

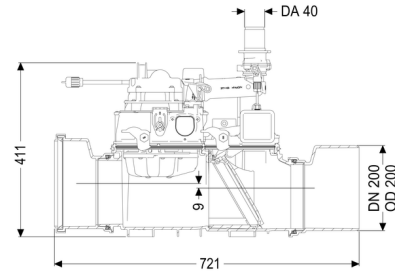
Pumpe:	SPZ 1000
Anzahl Pumpen:	1
Förderleistung max.:	11,5 m ³ /h
Förderhöhe max.:	10 m
Betriebsart:	S3 - 50 %
Leistung P1:	1,2 kW
Leistung P2:	0,69 kW

Drehzahl:	2.800 U/min
Erforderliche Absicherung (Leitungsschutz):	C 16 A
Förderguttemperatur (dauerhaft) max.:	40 °C
Anschlusstyp:	codierter Stecker
Gewicht:	10 kg
Laufgrad Typ:	Schneidwerk
Länge Netzanschlussleitung Pumpe:	5 m
Nennstrom:	5,2 A
Schutzart Pumpe:	IP 68 (3m/48h)
Schutzklasse:	I
Typ Anschlussleitung Pumpe:	H07RN-F 3G 1,0 mm ²
Temperaturüberwachung:	integriert
Cos phi - Leistungsfaktor:	0,97
Isolationsklasse:	F
Gefällesprung:	9 mm
Motor Typ:	KSM 140
Schutzart Motor:	IP 68 (3m/48h)
Schutzart Sonde:	IP 68 (3m/48h)

Steuerung:

Schaltgerät:	Comfort
Betriebsspannung:	230 V
Netzfrequenz:	50 Hz
Selbstdiagnosesystem (SDS):	ja
Batteriepufferung:	ja
Mehrzeilige Displayanzeige:	ja
Logbuchfunktion:	ja
USB-Schnittstelle:	nein
GSM-Schnittstelle:	nein
Potentialfreier Kontakt:	ja
Leistung Standby:	5 W
Schutzart Schaltgerät:	IP 54
Länge Netzanschlussleitung Schaltgerät:	1,4 m
Art Niveauerfassung:	optisch
Instrument Niveauerfassung:	optische Sonde
Alarmgeber:	optische Sonde

Rückstauhebeanlage Ecolift DN 200, freiliegend



Artikelinformationen

Artikelnummer: 21200
GTIN: 4026092046791
Preisgruppe: 20

Produktvorteile

- Hybrid-Funktion: nutzt das natürliche Gefälle zum Kanal - Pumpeneinsatz nur bei Rückstau
- Leise und energiesparend
- Doppelte Sicherheit durch Rückstauklappe und Druckschleife

Beschreibung

Die Rückstauhebeanlage für fäkalienhaltiges und fäkalienfreies Abwasser ist mit einer Pumpe und einem motorischen Verschlussystem ausgestattet.

Im Normalzustand ist der Rohrquerschnitt frei geöffnet und die Entwässerung erfolgt über das natürliche Gefälle zum Kanal. Rückstau wird durch eine optische Sonde erkannt, wodurch das motorische Verschlussystem automatisch geschlossen wird. Die Entwässerung während der Rückstauphase erfolgt über eine Druckleitung, die das Abwasser über die Rückstauebene führt und in den Kanal fördert.

Anschlussbohrung im Grundkörper für den Erdbau, inkl. Dichtung für Druckleitung und Kabelleerrohr.

Die Steuerung erfolgt durch ein anwenderfreundliches Schaltgerät, das optional über einen potentialfreien Kontakt in die Gebäudeleittechnik eingebunden werden oder Alarm- und Sammelstörmeldungen über eine GSM-Schnittstelle ausgeben kann.

Abwasserart:
Einbausituation:

fäkalienhaltig
freiliegende Abwasserleitung

Ausführung:

Notverschluss:	ja
Pumpensteuerung:	Schaltgerät
Durchgangsdichtung für Kabelleerrohr (DN):	50 mm
Auslieferungszustand:	vormontiert zur bauseitigen Endmontage (Pumpen und Sensorik sind bauseits zu montieren sowie Schaltgerät ist anzuschließen)
Motorische Rückstauklappen:	1

Allgemeine Merkmale:

Nennweite (DN):	200
Außendurchmesser (DA):	200
Hinweis Nennweite:	Hydraulik entspricht DN 150
Farbe:	schwarz
Zulassung:	Z-53.2-487

Abmessungen:

Länge:	720 mm
Breite:	243 mm
Höhe:	405 mm

Behälter/Grundkörper:

Druckabgang (DA):	40 mm
Nenndruck (PN):	6

Grundkörper:

Stutzen Ausführung:	inklusive Spitzende und Muffe
---------------------	-------------------------------

Abdeckungsmerkmale:

Abdeckungsart:	-
----------------	---

Fördereinrichtung:

Pumpe:	SPZ 1000
Anzahl Pumpen:	1
Förderleistung max.:	11,5 m ³ /h
Förderhöhe max.:	10 m
Betriebsart:	S3 - 50 %
Leistung P1:	1,2 kW

Leistung P2:	0,69 kW
Drehzahl:	2.800 U/min
Erforderliche Absicherung (Leitungsschutz):	C 16 A
Förderguttemperatur (dauerhaft) max.:	40 °C
Anschlusstyp:	codierter Stecker
Gewicht:	10 kg
Laufgrad Typ:	Schneidwerk
Länge Netzanschlussleitung Pumpe:	5 m
Nennstrom:	5,2 A
Schutzart Pumpe:	IP 68 (3m/48h)
Schutzklasse:	I
Typ Anschlussleitung Pumpe:	H07RN-F 3G 1,0 mm ²
Temperaturüberwachung:	integriert
Cos phi - Leistungsfaktor:	0,97
Isolationsklasse:	F
Gefällesprung:	9 mm
Motor Typ:	KSM 140
Schutzart Motor:	IP 68 (3m/48h)
Schutzart Sonde:	IP 68 (3m/48h)

Steuerung:

Schaltgerät:	Comfort
Betriebsspannung:	230 V
Netzfrequenz:	50 Hz
Selbstdiagnosesystem (SDS):	ja
Batteriepufferung:	ja
Mehrzeilige Displayanzeige:	ja
Logbuchfunktion:	ja
USB-Schnittstelle:	nein
GSM-Schnittstelle:	nein
Potentialfreier Kontakt:	ja
Leistung Standby:	5 W
Schutzart Schaltgerät:	IP 54
Länge Netzanschlussleitung Schaltgerät:	1,4 m
Art Niveauerfassung:	optisch
Instrument Niveauerfassung:	optische Sonde
Alarmgeber:	optische Sonde