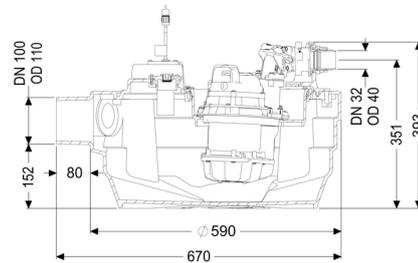


## Hebeanlage Aqualift F Compact Duo, SPZ 1000, freie Aufstellung



### Artikelinformationen

Artikelnummer: 28718  
 GTIN: 4026092093412  
 Preisgruppe: 20

### Produktvorteile

- Passend für komplette Kellerentwässerung
- Integrierte Ablauffunktion bei Einbau in die Bodenplatte
- Höchste Betriebssicherheit durch intelligentes Schaltgerät (Duo)

### Beschreibung

Die Hebeanlage für fäkalienhaltiges und fäkalienfreies Abwasser ist mit einer überflutbaren Pumpe sowie einem Rückflussverhinderer ausgestattet. Der Sammelbehälter aus dauerhaft beständigem Kunststoff (PE) besitzt einen abgeschlossenen Pumpenraum. Einhandverschlüsse ermöglichen die einfache Entnahme der integrierten Komponenten.

Die Steuerung erfolgt durch ein anwenderfreundliches Schaltgerät, das optional über einen potentialfreien Kontakt in die Gebäudeleittechnik eingebunden werden oder Alarm- und Sammelstörmeldungen über eine GSM-Schnittstelle ausgeben kann.

|                  |                   |
|------------------|-------------------|
| Abwasserart:     | fäkalienhaltig    |
| Einbausituation: | freie Aufstellung |

### Ausführung:

|                       |               |
|-----------------------|---------------|
| Anlagenart:           | Doppelanlage  |
| Absperreinrichtung:   | ohne Schieber |
| Pumpensteuerung:      | Schaltgerät   |
| Rückflussverhinderer: | integriert    |
| Schalldämmmatte:      | ja            |

Auslieferungszustand: vormontiert zur bauseitigen Endmontage (Pumpen und Sensorik sind bauseits zu montieren sowie Schaltgerät ist anzuschließen)

### Allgemeine Merkmale:

Farbe: schwarz  
Zulassung: Z-53.2-484

### Abmessungen:

Länge: 670 mm  
Breite: 580 mm  
Höhe: 395 mm

### Behälter/Grundkörper:

Zulauf Anzahl: 1 ST  
Zulauf Nennweite (DN): 100  
Zulauf Nennweite (DA): 110 mm  
Abstand Rohrsohle Zulauf zu Behälterboden: 152 mm  
Abstand Rohrmitte Auslauf zu Behälterboden: 350 mm  
Abstand Rohrmitte Zulauf zu Behälterboden: 207 mm  
Behältervolumen: 40 l  
Nutzvolumen: 20 l  
Druckabgang: waagrecht  
Druckabgang (DN): 32 mm  
Druckabgang (DA): 40 mm  
Entlüftungsanschluss (DN): 70 mm

### Abdeckungsmerkmale:

Abdeckungsart: -

### Fördereinrichtung:

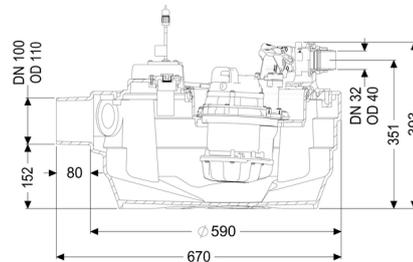
Pumpe: SPZ 1000  
Anzahl Pumpen: 2  
Förderleistung max.: 11,5 m<sup>3</sup>/h  
Förderhöhe max.: 10 m  
Betriebsspannung: 230 V  
Netzfrequenz: 50 Hz  
Betriebsart: S3 - 50 %  
Leistung P1: 1,2 kW  
Leistung P2: 0,69 kW

|   |                                    |
|---|------------------------------------|
| Drehzahl:                                   | 2.800 U/min                        |
| Erforderliche Absicherung (Leitungsschutz): | Absicherung über Schaltgerät 230 V |
| Förderguttemperatur (dauerhaft) max.:       | 40 °C                              |
| Anschlusstyp:                               | codierter Stecker                  |
| Gewicht:                                    | 10 kg                              |
| Laufgrad Typ:                               | Schneidwerk                        |
| Länge Netzanschlussleitung Pumpe:           | 5 m                                |
| Nennstrom:                                  | 5,2 A                              |
| Schutzart Pumpe:                            | IP 68                              |
| Schutzklasse:                               | I                                  |
| Typ Anschlussleitung Pumpe:                 | H07RN-F 3G 1,0 mm <sup>2</sup>     |
| Temperaturüberwachung:                      | integriert                         |
| Cos phi - Leistungsfaktor:                  | 0,97                               |
| Isolationsklasse:                           | F                                  |

### Steuerung:

|   |                |
|---|----------------|
| Schaltgerät:                                | Comfort        |
| Betriebsspannung:                           | 230 V          |
| Netzfrequenz:                               | 50 Hz          |
| Selbstdiagnosesystem (SDS):                 | ja             |
| Batteriepufferung:                          | ja             |
| Mehrzeilige Displayanzeige:                 | ja             |
| Logbuchfunktion:                            | ja             |
| USB-Schnittstelle:                          | ja             |
| GSM-Schnittstelle:                          | ja             |
| Potentialfreier Kontakt:                    | optional       |
| Erforderliche Absicherung (Leitungsschutz): | C 16 A         |
| Motorschutz Schalter:                       | ja             |
| Schutzart Schaltgerät:                      | IP 54          |
| Länge Netzanschlussleitung Schaltgerät:     | 1,4 m          |
| Art Niveauerfassung:                        | pneumatisch    |
| Instrument Niveauerfassung:                 | Tauchrohr      |
| Alarmgeber:                                 | optische Sonde |

## Hebeanlage Aqualift F Compact Duo, SPZ 1000, resistant, freie Aufst.



### Artikelinformationen

Artikelnummer: 28718C  
 GTIN: 4026092093696  
 Preisgruppe: 20

### Produktvorteile

- Passend für komplette Kellerentwässerung
- Integrierte Ablauffunktion bei Einbau in die Bodenplatte
- Höchste Betriebssicherheit durch intelligentes Schaltgerät (Duo)

### Beschreibung

Die Hebeanlage für fäkalienhaltiges und fäkalienfreies Abwasser ist mit einer überflutbaren Pumpe sowie einem Rückflussverhinderer ausgestattet. Der Sammelbehälter aus dauerhaft beständigem Kunststoff (PE) besitzt einen abgeschlossenen Pumpenraum. Einhandverschlüsse ermöglichen die einfache Entnahme der integrierten Komponenten.

Die Steuerung erfolgt durch ein anwenderfreundliches Schaltgerät, das optional über einen potentialfreien Kontakt in die Gebäudeleittechnik eingebunden werden oder Alarm- und Sammelstörmeldungen über eine GSM-Schnittstelle ausgeben kann.

|                  |                   |
|------------------|-------------------|
| Abwasserart:     | fäkalienhaltig    |
| Einbausituation: | freie Aufstellung |

### Ausführung:

|                       |               |
|-----------------------|---------------|
| Anlagenart:           | Doppelanlage  |
| Absperreinrichtung:   | ohne Schieber |
| Pumpensteuerung:      | Schaltgerät   |
| Rückflussverhinderer: | integriert    |
| Schalldämmmatte:      | ja            |

Resistant: beständig gegen salzhaltige Medien, Abwasser aus Enthärtungsanlagen sowie kondensathaltiges Abwasser aus Heizungsanlagen, beständig gegen salzhaltige Medien, Abwasser aus Enthärtungsanlagen sowie kondensathaltiges Abwasser aus Heizungsanlagen, beständig gegen salzhaltige Medien, Abwasser aus Enthärtungsanlagen sowie kondensathaltiges Abwasser aus Heizungsanlagen, beständig gegen salzhaltige Medien, Abwasser aus Enthärtungsanlagen sowie kondensathaltiges Abwasser aus Heizungsanlagen, beständig gegen salzhaltige Medien, Abwasser aus Enthärtungsanlagen sowie kondensathaltiges Abwasser aus Heizungsanlagen, beständig gegen salzhaltige Medien, Abwasser aus Enthärtungsanlagen sowie kondensathaltiges Abwasser aus Heizungsanlagen, beständig gegen salzhaltige Medien, Abwasser aus Enthärtungsanlagen sowie kondensathaltiges Abwasser aus Heizungsanlagen, beständig gegen salzhaltige Medien, Abwasser aus Enthärtungsanlagen sowie kondensathaltiges Abwasser aus Heizungsanlagen

Auslieferungszustand: vormontiert zur bauseitigen Endmontage (Pumpen und Sensorik sind bauseits zu montieren sowie Schaltgerät ist anzuschließen)

### Allgemeine Merkmale:

Farbe: schwarz  
Zulassung: Z-53.2-484

### Abmessungen:

Länge: 670 mm  
Breite: 580 mm  
Höhe: 395 mm

### Behälter/Grundkörper:

Zulauf Anzahl: 1 ST  
Zulauf Nennweite (DN): 100  
Zulauf Nennweite (DA): 110 mm  
Abstand Rohrsohle Zulauf zu Behälterboden: 152 mm  
Abstand Rohrmitte Auslauf zu Behälterboden: 350 mm  
Abstand Rohrmitte Zulauf zu Behälterboden: 207 mm  
Behältervolumen: 40 l  
Nutzvolumen: 20 l

|                            |           |
|----------------------------|-----------|
| Druckabgang:               | waagrecht |
| Druckabgang (DN):          | 32 mm     |
| Druckabgang (DA):          | 40 mm     |
| Entlüftungsanschluss (DN): | 70 mm     |

### Abdeckungsmerkmale:

|                |   |
|----------------|---|
| Abdeckungsart: | - |
|----------------|---|

### Fördereinrichtung:

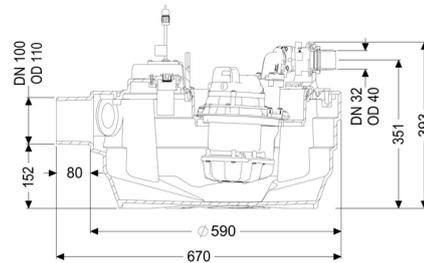
|   |                                    |
|---|------------------------------------|
| Pumpe:                                      | SPZ 1000 resistant                 |
| Anzahl Pumpen:                              | 2                                  |
| Förderleistung max.:                        | 11,5 m <sup>3</sup> /h             |
| Förderhöhe max.:                            | 10 m                               |
| Betriebsspannung:                           | 230 V                              |
| Netzfrequenz:                               | 50 Hz                              |
| Betriebsart:                                | S3 - 50 %                          |
| Leistung P1:                                | 1,2 kW                             |
| Leistung P2:                                | 0,69 kW                            |
| Drehzahl:                                   | 2.800 U/min                        |
| Erforderliche Absicherung (Leitungsschutz): | Absicherung über Schaltgerät 230 V |
| Förderguttemperatur (dauerhaft) max.:       | 40 °C                              |
| Anschlusstyp:                               | codierter Stecker                  |
| Gewicht:                                    | 10 kg                              |
| Lauftrad Typ:                               | Schneidwerk                        |
| Länge Netzanschlussleitung Pumpe:           | 5 m                                |
| Nennstrom:                                  | 5,2 A                              |
| Schutzart Pumpe:                            | IP 68                              |
| Schutzklasse:                               | I                                  |
| Typ Anschlussleitung Pumpe:                 | H07RN-F 3G 1,0 mm <sup>2</sup>     |
| Temperaturüberwachung:                      | integriert                         |
| Cos phi - Leistungsfaktor:                  | 0,97                               |
| Isolationsklasse:                           | F                                  |

### Steuerung:

|   |          |
|---|----------|
| Schaltgerät:                                | Comfort  |
| Betriebsspannung:                           | 230 V    |
| Netzfrequenz:                               | 50 Hz    |
| Selbstdiagnosesystem (SDS):                 | ja       |
| Batteriepufferung:                          | ja       |
| Mehrzeilige Displayanzeige:                 | ja       |
| Logbuchfunktion:                            | ja       |
| USB-Schnittstelle:                          | ja       |
| GSM-Schnittstelle:                          | ja       |
| Potentialfreier Kontakt:                    | optional |
| Erforderliche Absicherung (Leitungsschutz): | C 16 A   |

|   |                |
|---|----------------|
| Motorschutz Schalter:                   | ja             |
| Schutzart Schaltgerät:                  | IP 54          |
| Länge Netzanschlussleitung Schaltgerät: | 1,4 m          |
| Art Niveauerfassung:                    | pneumatisch    |
| Instrument Niveauerfassung:             | Tauchrohr      |
| Alarmgeber:                             | optische Sonde |

## Hebeanlage Aqualift F Compact Mono, SPZ 1000, freie Aufstellung



### Artikelinformationen

Artikelnummer: 28717  
 GTIN: 4026092093405  
 Preisgruppe: 20

### Produktvorteile

- Passend für komplette Kellerentwässerung
- Integrierte Ablauffunktion bei Einbau in die Bodenplatte
- Höchste Betriebssicherheit durch intelligentes Schaltgerät (Duo)

### Beschreibung

Die Hebeanlage für fäkalienhaltiges und fäkalienfreies Abwasser ist mit einer überflutbaren Pumpe sowie einem Rückflussverhinderer ausgestattet. Der Sammelbehälter aus dauerhaft beständigem Kunststoff (PE) besitzt einen abgeschlossenen Pumpenraum. Einhandverschlüsse ermöglichen die einfache Entnahme der integrierten Komponenten.

Die Steuerung erfolgt durch ein anwenderfreundliches Schaltgerät, das optional über einen potentialfreien Kontakt in die Gebäudeleittechnik eingebunden werden oder Alarm- und Sammelstörmeldungen über eine GSM-Schnittstelle ausgeben kann.

|                  |                   |
|------------------|-------------------|
| Abwasserart:     | fäkalienhaltig    |
| Einbausituation: | freie Aufstellung |

### Ausführung:

|                       |               |
|-----------------------|---------------|
| Anlagenart:           | Einzelanlage  |
| Absperreinrichtung:   | ohne Schieber |
| Pumpensteuerung:      | Schaltgerät   |
| Rückflussverhinderer: | integriert    |
| Schalldämmmatte:      | ja            |

Auslieferungszustand: vormontiert zur bauseitigen Endmontage (Pumpen und Sensorik sind bauseits zu montieren sowie Schaltgerät ist anzuschließen)

### Allgemeine Merkmale:

Farbe: schwarz  
Zulassung: Z-53.2-484

### Abmessungen:

Länge: 670 mm  
Breite: 580 mm  
Höhe: 395 mm

### Behälter/Grundkörper:

Zulauf Anzahl: 1 ST  
Zulauf Nennweite (DN): 100  
Zulauf Nennweite (DA): 110 mm  
Abstand Rohrsohle Zulauf zu Behälterboden: 152 mm  
Abstand Rohrmitte Auslauf zu Behälterboden: 350 mm  
Abstand Rohrmitte Zulauf zu Behälterboden: 207 mm  
Behältervolumen: 40 l  
Nutzvolumen: 20 l  
Druckabgang: waagrecht  
Druckabgang (DN): 32 mm  
Druckabgang (DA): 40 mm  
Entlüftungsanschluss (DN): 70 mm

### Abdeckungsmerkmale:

Abdeckungsart: -

### Fördereinrichtung:

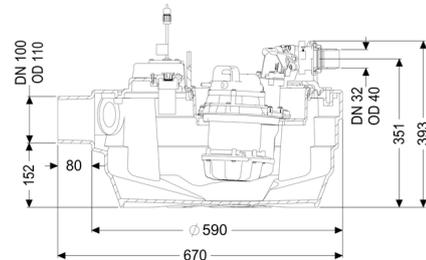
Pumpe: SPZ 1000  
Anzahl Pumpen: 1  
Förderleistung max.: 11,5 m<sup>3</sup>/h  
Förderhöhe max.: 10 m  
Betriebsspannung: 230 V  
Netzfrequenz: 50 Hz  
Betriebsart: S3 - 50 %  
Leistung P1: 1,2 kW  
Leistung P2: 0,69 kW

|   |                                    |
|---|------------------------------------|
| Drehzahl:                                   | 2.800 U/min                        |
| Erforderliche Absicherung (Leitungsschutz): | Absicherung über Schaltgerät 230 V |
| Förderguttemperatur (dauerhaft) max.:       | 40 °C                              |
| Anschlusstyp:                               | codierter Stecker                  |
| Gewicht:                                    | 10 kg                              |
| Laufgrad Typ:                               | Schneidwerk                        |
| Länge Netzanschlussleitung Pumpe:           | 5 m                                |
| Nennstrom:                                  | 5,2 A                              |
| Schutzart Pumpe:                            | IP 68                              |
| Schutzklasse:                               | I                                  |
| Typ Anschlussleitung Pumpe:                 | H07RN-F 3G 1,0 mm <sup>2</sup>     |
| Temperaturüberwachung:                      | integriert                         |
| Cos phi - Leistungsfaktor:                  | 0,97                               |
| Isolationsklasse:                           | F                                  |

### Steuerung:

|   |                |
|---|----------------|
| Schaltgerät:                                | Comfort        |
| Betriebsspannung:                           | 230 V          |
| Netzfrequenz:                               | 50 Hz          |
| Selbstdiagnosesystem (SDS):                 | ja             |
| Batteriepufferung:                          | ja             |
| Mehrzeilige Displayanzeige:                 | ja             |
| Logbuchfunktion:                            | ja             |
| USB-Schnittstelle:                          | ja             |
| GSM-Schnittstelle:                          | ja             |
| Potentialfreier Kontakt:                    | optional       |
| Erforderliche Absicherung (Leitungsschutz): | C 16 A         |
| Motorschutz Schalter:                       | ja             |
| Schutzart Schaltgerät:                      | IP 54          |
| Länge Netzanschlussleitung Schaltgerät:     | 1,4 m          |
| Art Niveauerfassung:                        | pneumatisch    |
| Instrument Niveauerfassung:                 | Tauchrohr      |
| Alarmgeber:                                 | optische Sonde |

## Hebeanlage Aqualift F Compact Mono, SPZ 1000, resistant, freie Aufst.



### Artikelinformationen

Artikelnummer: 28717C  
 GTIN: 4026092093689  
 Preisgruppe: 20

### Produktvorteile

- Passend für komplette Kellerentwässerung
- Integrierte Ablauffunktion bei Einbau in die Bodenplatte
- Höchste Betriebssicherheit durch intelligentes Schaltgerät (Duo)

### Beschreibung

Die Hebeanlage für fäkalienhaltiges und fäkalienfreies Abwasser ist mit einer überflutbaren Pumpe sowie einem Rückflussverhinderer ausgestattet. Der Sammelbehälter aus dauerhaft beständigem Kunststoff (PE) besitzt einen abgeschlossenen Pumpenraum. Einhandverschlüsse ermöglichen die einfache Entnahme der integrierten Komponenten.

Die Steuerung erfolgt durch ein anwenderfreundliches Schaltgerät, das optional über einen potentialfreien Kontakt in die Gebäudeleittechnik eingebunden werden oder Alarm- und Sammelstörmeldungen über eine GSM-Schnittstelle ausgeben kann.

|                  |                   |
|------------------|-------------------|
| Abwasserart:     | fäkalienhaltig    |
| Einbausituation: | freie Aufstellung |

### Ausführung:

|                       |               |
|-----------------------|---------------|
| Anlagenart:           | Einzelanlage  |
| Absperreinrichtung:   | ohne Schieber |
| Pumpensteuerung:      | Schaltgerät   |
| Rückflussverhinderer: | integriert    |
| Schalldämmmatte:      | ja            |

Resistant: beständig gegen salzhaltige Medien, Abwasser aus Enthärtungsanlagen sowie kondensathaltiges Abwasser aus Heizungsanlagen

Auslieferungszustand: vormontiert zur bauseitigen Endmontage (Pumpen und Sensorik sind bauseits zu montieren sowie Schaltgerät ist anzuschließen)

### Allgemeine Merkmale:

Farbe: schwarz

Zulassung: Z-53.2-484

### Abmessungen:

Länge: 670 mm

Breite: 580 mm

Höhe: 395 mm

### Behälter/Grundkörper:

Zulauf Anzahl: 1 ST

Zulauf Nennweite (DN): 100

Zulauf Nennweite (DA): 110 mm

Abstand Rohrsohle Zulauf zu Behälterboden: 152 mm

Abstand Rohrmitte Auslauf zu Behälterboden: 350 mm

Abstand Rohrmitte Zulauf zu Behälterboden: 207 mm

Behältervolumen: 40 l

Nutzvolumen: 20 l

Druckabgang: waagrecht

Druckabgang (DN): 32 mm

Druckabgang (DA): 40 mm

Entlüftungsanschluss (DN): 70 mm

### Abdeckungsmerkmale:

Abdeckungsart: -

### Fördereinrichtung:

Pumpe: SPZ 1000 resistant

Anzahl Pumpen: 1

Förderleistung max.: 11,5 m<sup>3</sup>/h

Förderhöhe max.: 10 m

Betriebsspannung: 230 V

|   |                                    |
|---|------------------------------------|
| Netzfrequenz:                               | 50 Hz                              |
| Betriebsart:                                | S3 - 50 %                          |
| Leistung P1:                                | 1,2 kW                             |
| Leistung P2:                                | 0,69 kW                            |
| Drehzahl:                                   | 2.800 U/min                        |
| Erforderliche Absicherung (Leitungsschutz): | Absicherung über Schaltgerät 230 V |
| Förderguttemperatur (dauerhaft) max.:       | 40 °C                              |
| Anschlusstyp:                               | codierter Stecker                  |
| Gewicht:                                    | 10 kg                              |
| Laufgrad Typ:                               | Schneidwerk                        |
| Länge Netzanschlussleitung Pumpe:           | 5 m                                |
| Nennstrom:                                  | 5,2 A                              |
| Schutzart Pumpe:                            | IP 68                              |
| Schutzklasse:                               | I                                  |
| Typ Anschlussleitung Pumpe:                 | H07RN-F 3G 1,0 mm <sup>2</sup>     |
| Temperaturüberwachung:                      | integriert                         |
| Cos phi - Leistungsfaktor:                  | 0,97                               |
| Isolationsklasse:                           | F                                  |

### Steuerung:

|   |                |
|---|----------------|
| Schaltgerät:                                | Comfort        |
| Betriebsspannung:                           | 230 V          |
| Netzfrequenz:                               | 50 Hz          |
| Selbstdiagnosesystem (SDS):                 | ja             |
| Batteriepufferung:                          | ja             |
| Mehrzeilige Displayanzeige:                 | ja             |
| Logbuchfunktion:                            | ja             |
| USB-Schnittstelle:                          | ja             |
| GSM-Schnittstelle:                          | ja             |
| Potentialfreier Kontakt:                    | optional       |
| Erforderliche Absicherung (Leitungsschutz): | C 16 A         |
| Motorschutz Schalter:                       | ja             |
| Schutzart Schaltgerät:                      | IP 54          |
| Länge Netzanschlussleitung Schaltgerät:     | 1,4 m          |
| Art Niveauerfassung:                        | pneumatisch    |
| Instrument Niveauerfassung:                 | Tauchrohr      |
| Alarmgeber:                                 | optische Sonde |